

余姚市宏佳五金有限公司 年产300万套气泵外壳（金属）技改项目 竣工环境保护验收意见

2018年1月14日，余姚市宏佳五金有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年7月16日修订）的精神，严格对照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和余姚市宏佳五金有限公司年产300万套气泵外壳（金属）技改项目环境影响评价报告书及其批复等要求，于公司会议室召开了年产300万套气泵外壳（金属）技改项目竣工环境保护设施验收评审会。

参加会议的有建设单位、环境影响评价等相关单位的代表，会议特邀三位验收评审专家，名单见附件一。

会议听取了建设单位项目建设和试运行情况报告，汇报了项目竣工验收监测报告。与会人员进行了实地现场核查，查阅了相关技术资料，并经认真讨论审查，形成本项目竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点：余姚市小曹娥镇海涂工业功能区恒兴路17号。

2、建设规模、主要建设内容

企业整体搬迁至余姚市小曹娥镇海涂工业区，生产的主要产品为气泵外壳，设计年产量为300万套。项目达产后具有年产300万套气泵外壳的生产能力。

3、建设过程及环保审批情况

余姚市宏佳五金有限公司成立于2014年，是一家专业从事气泵外壳的企业，原位于余姚市泗门镇湖北村。公司于2014年委托浙江商达环保有限公司编制《年产300万套气泵外壳（金属）生产项目环境影响报告书》，并于2015年4月通过余姚市环境保护局的环保审批及环评批



复(余环建[2015]124号);2016年4月公司通过余姚市环境保护局泗门环保所组织的项目竣工验收环境保护验收工作。2017年企业整体搬迁至余姚市小曹娥镇海涂工业区,委托浙江环耀环境建设有限公司编制《余姚市宏佳五金有限公司年产300万套气泵外壳(金属)技改项目环境影响报告书》,同年上报环境保护主管部门和专家组审查。

4、验收范围

本次验收范围为年产300万套气泵外壳(金属)技改项目,共2条喷漆线。新增喷漆废气处理系统等环保设施工程。

二、工程变更情况

本工程建设内容与环评基本一致,无重大变更内容。

三、环境保护设施落实情况

1、废水

项目生活废水经预处理后纳入市政管网。清洗废水经废水处理装置处理后排入市政管网。

2、废气

项目废气主要为喷漆废气,调漆废气、烘干废气,经水喷淋+等离子装置处理后于20米高排气筒排放。

3、噪声

项目噪声主要为全自动油压滑道金属圆锯机半自动油压滑道金属圆锯机、冲床、铝切机等设备运行时所产生的噪声。采用低噪声设备、墙体隔声、安装减震基座等措施降低噪声。

4、固体废弃物

本项目固体废物中的一般废物回收后外售,危险废物委托宁波大地化工环保有限公司回收处置,员工生活垃圾委托当地环卫部门统一清运。



四、环境保护设施调试效果

1、废水

监测期间（2017年9月1日、2日），生产废水、生活污水排放口废水中污染物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4的三级标准。

2、废气

监测期间（2017年9月1日、2日），废气排放口中污染物的排放浓度和排放速率的最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准。厂界外无组织废气中污染物的浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）二级标准。

3、厂界噪声

监测期间（2017年9月1日、2日），项目厂界四周昼间厂界噪声基本符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

五、工程建设对环境的影响

本项目生产废水经处理后排入管网，生活废水经化粪池处理达标后排入管网，对周围环境不产生影响。

企业采用实墙隔声等方式，厂界四周噪声符合排放标准限值要求，对周围声环境影响较小。

废气经收集处理后达标排放，对周围大气环境影响较小。

六、验收结论

本项目环保手续完备，较好地执行了“三同时”的要求，废水、废气、噪声、固废等主要污染物的治理设施均已按照环评及批复的要求建成；根据监测报告，主要污染物的监测结果均能达到排放标准，

符合环评及批复要求。验收组一致认为，该项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，原则同意通过验收。

七、建议和要求

- 1、加强环保设施的日常运行维护，落实长效管理机制，保障污染物稳定达标排放。
- 2、规范危废堆放场地，加强危废管理。按要求增设危废相关标识，并完善台账。
- 3、做好企业清洁生产工作，减少跑冒滴漏。
- 4、噪声与固废建议向环保部门验收备案。

八、验收人员信息

附件一：参会代表签到表

余姚市宏佳五金有限公司

二〇一八年一月十四日

3302190160806